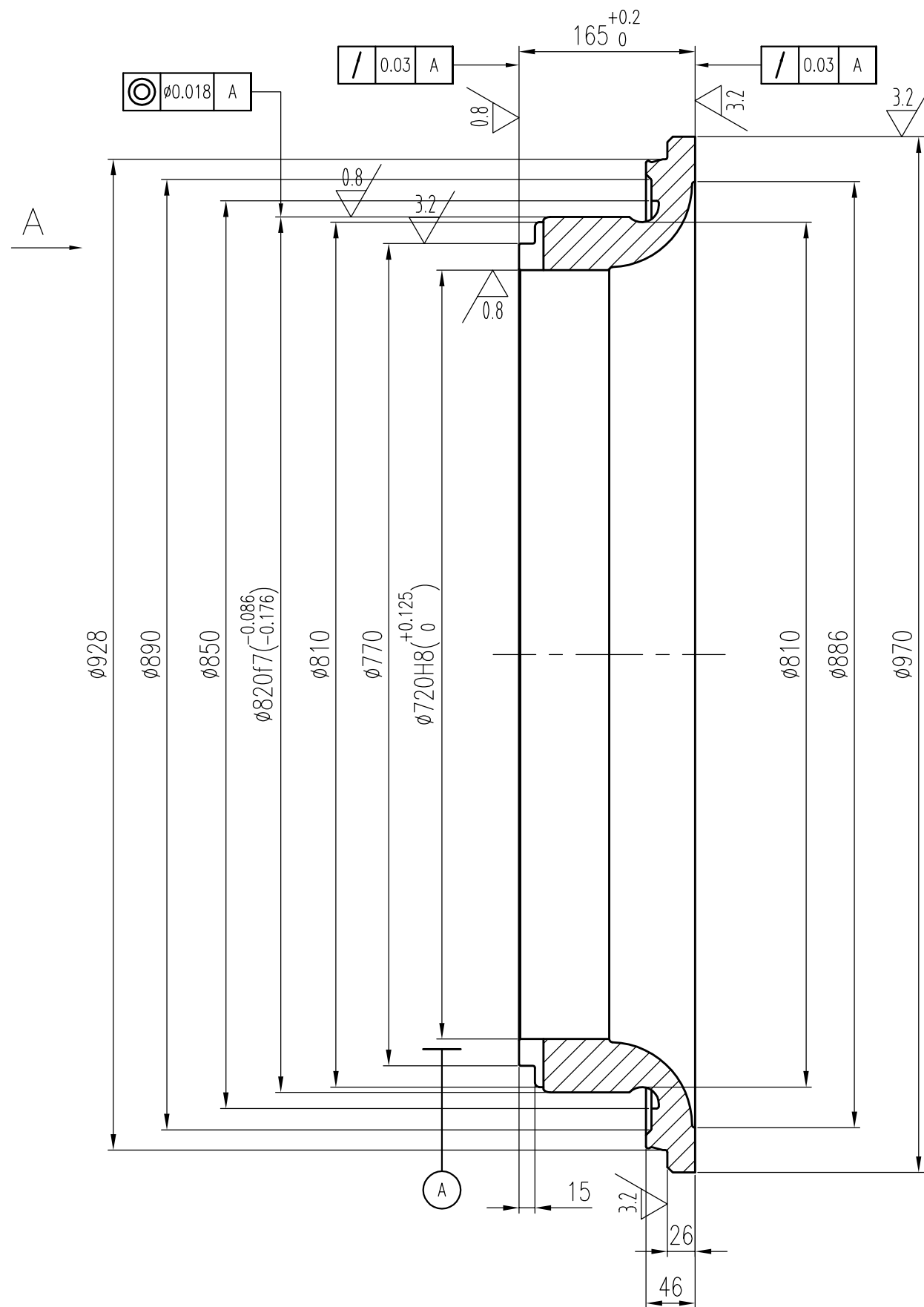


I440LZJ.BR.109



表面硬度热处理HV370~430

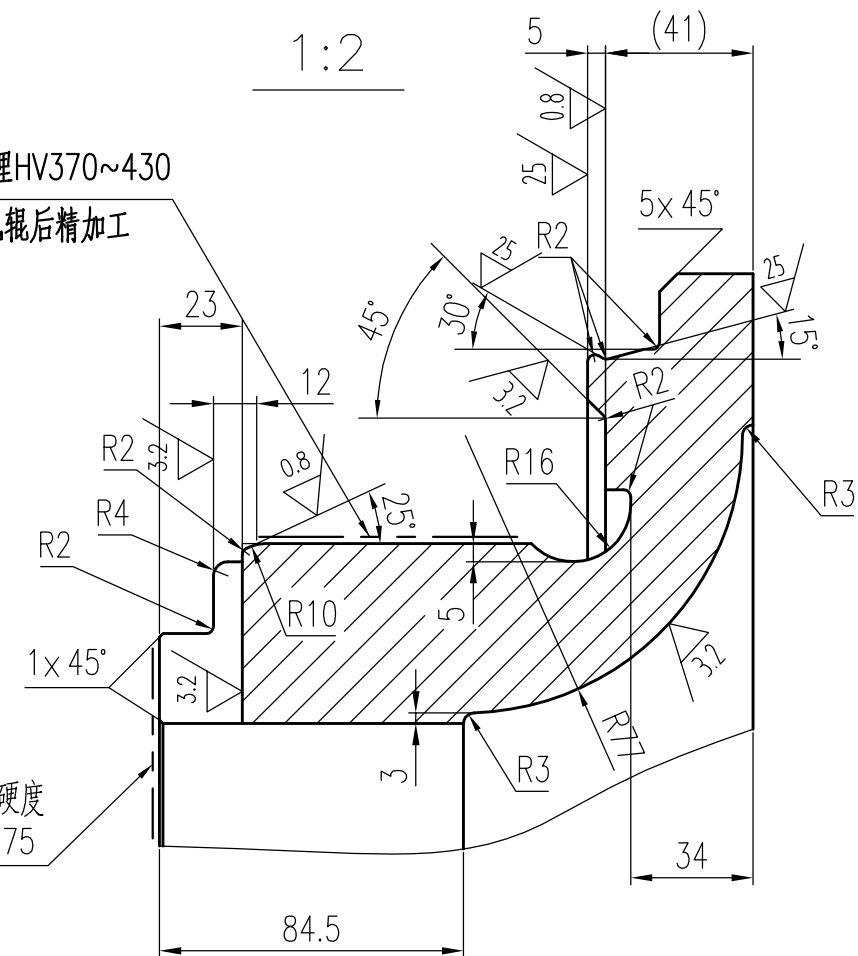
此面装上轧辊后精加工

表面热处理硬度
HV625~775

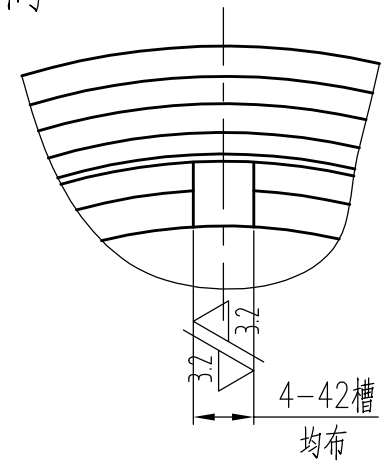
技术要求

1.调质处理HB217~255

2.尖角倒钝



A向

其余 $\nabla 12.5$

责任	签字
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

			图名	支撑环	图号	I440LZJ.BR.109
修改标记	签字	日期	部件	支承辊装置	所属图号	I440LZJ.BR.001
批准				上海天重重型机械有限公司	比例	1:5
项目负责				Shanghai Tian Zhong Heavy-duty Machinery Co.,Ltd	材料	45
审核					重量	172
设计					零件号	19
制图					版本号	A