

贵州元豪铝业有限公司常规易耗品（2025年度）采购

序号	名 称	规格型号	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注	专业
1	大爆炸焊块	185*185*52mm	个	200			导杆组维修	检修车间
2	小爆炸焊块	80*50*52mm	个	400			导杆组维修	检修车间
3	钛白粉	DHA-100， 25kg/袋	t	8			自动打渣机械人	铸造车间
4	滑石粉	300-500目， 25kg/袋	t	12			铝液溜槽	铸造车间
5	硅酸铝堵套	硅酸铝/见图纸	个	4000			铸造堵炉眼	铸造车间
6	石棉绒	50kg/袋	t	6			抬包密封	电解车队
7	大包盖石棉圈	2818*275*32mm	个	320			抬包密封	电解车队
8	倒铝口石棉圈	387*332*26mm	个	2000			抬包密封	电解车队
9	A包管石棉垫片	240*180*4.5mm	片	3200			吸铝管组装	电解车队
10	BC包管石棉垫片	190*120*4.5mm	片	6000			吸铝管组装	电解车队
11	二保焊丝	实心二保焊丝ER50-6碳钢 1.2	t	7.2			焊接使用	检修车间

评标办法：采用低价合理中标法

参加报价厂商条件：具备有效营业执照，独立法人资格，
具有与本项目相应的供货能力，且无严重违法失信记录，开具13%专用增值税发票的厂商。

请各竞标单位于竞价结束后12小时内务必将最终报价单盖章扫描件（按此表格式）及公司相关资质扫描附件（营业执照、法人或代理人身份证身份证、授权委托书、业绩证明等）发送至邮箱：yhtzcg@163.com，否则可视为自动弃标。

注：价格含将物资运送至铝厂仓库，价格含__%税率，报价有效期__天。

报价单位（盖章）：
报价人：
联系方式：

爆炸焊块规格及要求:		
爆炸焊块（大）		
大: 爆炸焊片尺寸 (L*B*D) : 185*185*52mm	个重约: 11.86kg, 其中约铝: 1.11kg, 钢: 10.75kg。	
其中: 铝片 (L*B*D) : 185*185*12mm		
钢片 (L*B*D) : 185*185*40mm		
爆炸焊块（小）		
小: 爆炸焊片尺寸 (L*B*D) : 80*50*52mm	个重约: 1.39kg, 其中约铝: 0.13kg, 钢: 1.26kg。	
其中: 铝片 (L*B*D) : 80*50*12mm		
钢片 (L*B*D) : 80*50*40mm		
1、正面是Q235B的铸钢, 反面是铝质品, 铝品质品位A199.70以上。		
2、尺寸公差(mm): 厚度 52 ± 1 , 其中铝板 12 ± 0.5 。 长度 $L\pm1$, 宽度 $B\pm1$, 厚度 ±1 , 平整度 ≥ 0.07 。		
3、性能参数: 界面结合率: 100%, 按GB7734-87检测; 界面抗拉强度: $\geq 100\text{MPa}$, 按GB/T6396-1995检测; 界面抗剪强度: $\geq 75\text{MPa}$, 按GB/T6396-1995检测; 界面耐热温度: 400°C ; 工作温度: $\leq 400^{\circ}\text{C}$; 电阻率: $\leq 10\times 10^{-8}\Omega\cdot\text{m}$; 冲击性: 120MPa; 爆炸焊片熔接面部 $\geq 98\%$, 常温下通8750A电流, 铝钢接合面电压降不得高于2mV, 电阻率 $\leq 10\times 10^{-8}\Omega\cdot\text{m}$; 可接受正常的电弧焊、氩弧焊焊接; 爆炸焊块外观规整, 无起皮、夹渣、滑伤、压痕等缺陷; 每批产品必须进行机械性能检测, 无损超声波诸块探伤, 并出具检测报告。		

硅酸铝堵套：

