



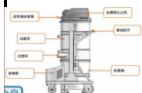
贵州元豪铝业有限公司标准工器具（三季度）采购清单

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注	专业
1	料管橡胶管	带钢丝增强橡胶管Φ285/ Φ244.5-1807，两端各预 留200mm长橡胶管作为绝	根	4			多功能天车下料	检修车间
2	3爪拉马	90642	个	1			拆卸电机轴承	动力车间
3	热熔器	WM-001	套	1			管道熔焊	净化车间
4	割嘴	G01-100 2#	只	10			割炬配件	净化车间
5	割嘴	G01-30 2#	只	10			割炬配件	净化车间
6	T型内六角扳手	4mm*215mm 圆头	把	2			工具	净化车间
7	T型内六角扳手	5mm*215mm 圆头	把	2			工具	净化车间
8	T型内六角扳手	6mm*215mm 圆头	把	2			工具	净化车间
9	内六角扳手	(9件套) 高强铬钒合金加	套	1			工具	净化车间
10	油聚口	15*1.5cm	只	2			工具	净化车间
11	荧光灯	T8	套	1			工具	净化车间
12	黄油枪管	40cm钢丝管 平嘴/尖嘴各2	套	5			工具	净化车间
13	黄油枪嘴	平嘴	只	10			工具	净化车间
14	油漆喷壶	W-75 1000ml 1.5口径	套	2			设施防腐	净化车间
15	万能轴承拆卸拉 马	18合一	套	1			工具	净化车间



16	炮钉枪	PP001	套	1			工具	净化车间
17	充电电动扳手	DCPB488E（含套筒）双电 一充 品牌：东成	台	2			工具	净化车间
18	万能轴承拆卸拉 马	18合一	套	1			工具	净化车间
19	PVC管剪刀	42mm	把	1			工具	净化车间
20	吊带	3t*5m	条	2			工具	净化车间
21	吊带	5t*5m	条	2			工具	净化车间
22	户外4脚雨棚	3m*3m加强款	套	1			脱硫顶部作业	净化车间
23	铁锹	方头中平锹	把	100			生产辅助	电解车间
24	链条成套索具 （四爪带自锁 扣）	单钩荷载3t、链条长1.5M	套	5			车间吊物质	电解车间
25	不锈钢板尺	600mm	把	6			测量两水平使用	电解车间
26	尼龙吊带	6T*5M	条	4			下料间吊物质使用	电解车间
27	水平尺	GWP-91B 600mm	把	6			测量两水平使用	电解车间
28	全钢圆柱机械门 锁	30X240深度90	把	5			车间办公室使用	电解车间
29	修车躺板（滑 板）	40寸	块	2			车辆维修使用	车队
30	套筒连接杆	1/2 5CM长	根	2			车辆维修使用	车队
31	套筒连接杆	1/2 10CM长	根	2			车辆维修使用	车队
32	套筒连接杆	1/2 15CM长	根	2			车辆维修使用	车队

33	气动风炮	藤原, TY-999 (1/2方头)	把	2			车辆维修使用	车队
34	六角套筒	102mm	个	1			车辆维修使用	车队
35	140前叉型突缘扳手	41mm	个	1			车辆维修使用	车队
36	六角套筒	65mm	个	1			车辆维修使用	车队
37	数控刀片	SNMG120404-HA-ZP15A-HA	片	40			设备耗材	质检部
38	风枪	适配 ϕ 12PU管	把	5			设备卫生清扫使用	阳极车间
39	活动扳手	300*36	把	6			设备维修使用	阳极车间
40	链条润滑器	CHLUB-X678-02	台	1			悬链润滑使用	阳极车间
41	手动黄油枪	容量: 600CC	把	4			设备润滑用	阳极车间
42	冲击电锤	28#/800W	个	2			中频炉拆炉用	阳极车间
43	大功率工业吸尘器	电压: 220V 功率: 3.0kW 容量: 100L 功能用途: 车间洁净室工业吸尘器	台	2			车间收尘用	阳极车间
44	液压油过滤机	LUC-40 功率: 0.75KW 电 源: 380伏 流量: 40L/min	台	1			液压油过滤用	阳极车间
45	耐油硅酮密封胶	三和586	支	50			设备维修使用	阳极车间



46	不锈钢活动扳手	12寸	把	4			设备维修使用	阳极车间
47	电焊面罩		个	5			焊工使用	阳极车间
48	钢丝绳	Φ15 镀锌 15ZAB6×36SW+IWRC-1770	米	200			制作卸炭块吊具用	阳极车间
49	螺丝刀十字	3*100 铬钒钢 强磁	把	8			槽控维修使用	机动能源部
50	螺丝刀一字	2*60MM	把	10			槽控维修	机动能源部
51	螺丝刀十字	2*60MM	把	10			槽控维修	机动能源部
52	专业级网线钳		把	1			槽控维修使用	机动能源部
53	德力西螺丝刀套装	107合一螺丝刀套装 (S2+CR-V材质)		1			槽控维修使用	机动能源部
54	加厚牛皮电工包	450mm*330mm	个	5			槽控维修	机动能源部
55	数控车刀片	APKT1604PDER, 在400R-250-40-12T车刀盘配套使用	盒	10			导杆维修	检修车间
56	数控切断刀刀杆	MGEHR2525-5T50H, 单边切深45mm	根	3			综合维修车床	检修车间
57	金属带锯床锯带	27*0.9*3505	条	20			综合维修锯床	检修车间
58	数控切断刀刀片	MGMN, 配套刀杆、10个/盒	盒	5			综合维修车床	检修车间
59	数控切断刀刀片	MRMN, 配套刀杆、10个/盒	盒	5			综合维修车床	检修车间
60	电焊钳	500A	把	20			综合维修焊机	检修车间



61	断丝取出器	2. 23-WCJ-Q03	套	2			综合维修通用	检修车间
62	钢卷尺	5m	把	6			综合维修通用	检修车间
63	插排	GN-604 8插位5米	个	6			综合维修通用	检修车间
64	吊装带	10t, 6米	付	10			综合维修吊装	检修车间
65	吊装带	3t, 1.5米	付	20			综合维修吊装	检修车间
66	尼龙棒	Ø90	米	3			综合维修车削	检修车间
67	等离子切割机	LGK-120PLUS, 内置气泵 [120套餐四] 10米枪省心套	台	1			综合维修抓斗维修	检修车间
68	等离子切割枪	10米p80	根	2			综合维修抓斗维修	检修车间
69	等离子切割枪喷嘴	1.3mm	只	50			综合维修抓斗维修	检修车间
70	等离子切割枪喷嘴	1.7mm	只	50			综合维修抓斗维修	检修车间
71	等离子切割枪电极	P80电极	只	50			综合维修抓斗维修	检修车间
72	等离子切割枪陶瓷保护套	P80保护套	只	50			综合维修抓斗维修	检修车间
73	等离子P80导向轮	P80导向轮	个	2			综合维修抓斗维修	检修车间
74	直柄麻花钻头	2mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
75	直柄麻花钻头	2.5mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
76	直柄麻花钻头	3mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间

77	直柄麻花钻头	4mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
78	直柄麻花钻头	4.5mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
79	直柄麻花钻头	5mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
80	直柄麻花钻头	6mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
81	直柄麻花钻头	7mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
82	直柄麻花钻头	8mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
83	直柄麻花钻头	9mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
84	直柄麻花钻头	10mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
85	直柄麻花钻头	12mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
86	直柄麻花钻头	13mm, 材质: 碳化钨次一级	根	20			综合维修钻床	检修车间
87	直柄麻花钻头	14mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
88	直柄麻花钻头	17mm, 材质: 碳化钨次一级	根	50			综合维修钻床	检修车间
89	冲击钻	Z1C-FF06-28, 减震重载款双用电锤	套	2			综合维修通用	检修车间
90	冲击钻头	M18	根	10			综合维修通用	检修车间
91	冲击钻头	M16	根	10			综合维修通用	检修车间
92	冲击钻头	M8	根	5			综合维修通用	检修车间
93	冲击钻头	M6	根	6			综合维修通用	检修车间

94	数显式游标卡尺	91513（世达）	把	1			综合维修通用	检修车间
95	数显式游标卡尺	91511（世达）	把	1			综合维修通用	检修车间
96	数显百分表	91564（世达）	套	1			综合维修通用	检修车间
97	数显千分尺	91534（世达）	把	1			综合维修通用	检修车间
98	数显千分尺	91535（世达）	把	1			综合维修通用	检修车间
99	数显验电笔	62601（世达）	支	20			综合维修通用	检修车间
100	双齿硬质合金旋 转锉刀	53716（世达）	个	10			综合维修通用	检修车间
101	双齿硬质合金旋 转锉刀	53726（世达）	个	5			综合维修通用	检修车间
102	双齿硬质合金旋 转锉刀	53736（世达）	个	5			综合维修通用	检修车间
103	双齿硬质合金旋 转锉刀	53746（世达）	个	5			综合维修通用	检修车间
104	双齿硬质合金旋 转锉刀	53756（世达）	个	5			综合维修通用	检修车间
105	双齿硬质合金旋 转锉刀	53766（世达）	个	10			综合维修通用	检修车间
106	9件加长中孔花形 扳手组套	09702（世达）	套	5			多功能天车维修工 具	检修车间
107	机械设备维修组 套	09516（世达）	套	10			多功能天车维修工 具	检修车间
108	活动扳手	47202（世达）	把	20			多功能天车维修工 具	检修车间
109	活动扳手	47205（世达）	把	20			多功能天车维修工 具	检修车间
110	活动扳手	47206（世达）	把	20			多功能天车维修工 具	检修车间
111	无刷电动扳手	DCPB488E, 6.0Ah2电一充 488H2全套筒套餐	把	2			槽上部维修工具	检修车间

112	不锈钢撬棍	600mm实心加粗	把	10			槽上部维修工具	检修车间
113	不锈钢撬棍	900mm实心加粗	把	5			槽上部维修工具	检修车间
114	螺丝松动剂	450ml/瓶	瓶	60			综合维修通用	检修车间
115	电气柜防护及清洗剂	500ml/瓶	瓶	48			综合维修通用	检修车间
116	快速修补剂(管道)	含胶片：150mm×5m/箱	箱	2			综合维修通用，推荐来可润：NCH12028254	检修车间
117	增压花洒喷头	HS316-5Q，带配套软管	套	10			综合维修通用	检修车间
118	尼龙扎带	CV-300SN612，100条/包，耐腐蚀、抗紫外线	包	20			综合维修通用	检修车间
119	螺栓	M4×25，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
120	螺栓	M5×16，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
121	螺栓	M5×25，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
122	螺栓	M6×12，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
123	螺栓	M6×16，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
124	螺栓	M6×20，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
125	螺栓	M6×25，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
126	螺栓	M8×16，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
127	螺栓	M8×20，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
128	螺栓	M8×25，8.8级，带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间

129	螺栓	M8×40, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
130	螺栓	M8×45, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
131	螺栓	M10×15, 4.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
132	螺栓	M10×20, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
133	螺栓	M10×25, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
134	螺栓	M10×30, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
135	螺栓	M10×35, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
136	螺栓	M10×40, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
137	螺栓	M10×45, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
138	螺栓	M10×50, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
139	螺栓	M10×55, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
140	螺栓	M10×60, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
141	螺栓	M10×65, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
142	螺栓	M10×100, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
143	螺栓	M10×120, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
144	螺栓	M12×25, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
145	螺栓	M12×30, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间

146	螺栓	M12×35, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
147	螺栓	M12×40, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
148	螺栓	M12×45, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
149	螺栓	M12×50, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
150	螺栓	M12×55, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
151	螺栓	M12×60, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
152	螺栓	M12×75, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
153	螺栓	M12×80, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
154	螺栓	M12×110, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
155	螺栓	M16×25, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
156	螺栓	M16×30, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
157	螺栓	M16×40, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
158	螺栓	M16×45, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
159	螺栓	M16×50, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
160	螺栓	M16×60, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
161	螺栓	M16×70, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
162	螺栓	M16×80, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间

163	螺栓	M16×90, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
164	螺栓	M16×100, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
165	螺栓	M16×150, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
166	螺栓	M16×180, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
167	螺栓	M20×35, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
168	螺栓	M20×40, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
169	螺栓	M20×45, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
170	螺栓	M20×50, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
171	螺栓	M20×60, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
172	螺栓	M20×65, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
173	螺栓	M20×75, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
174	螺栓	M20×80, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
175	螺栓	M20×85, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
176	螺栓	M20×90, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
177	螺栓	M20×110, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
178	螺栓	M20×120, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
179	螺栓	M20×130, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间

180	螺栓	M20×140, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
181	螺栓	M20×145, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
182	螺栓	M20×380, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
183	螺栓	M20×460, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
184	螺栓	M22×80, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
185	螺栓	M24×70, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
186	螺栓	M24×80, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
187	螺栓	M24×90, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
188	螺栓	M24×100, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
189	螺栓	M24×140, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
190	螺栓	M24×155, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
191	螺栓	M30×55, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	100			综合维修通用	检修车间
192	螺栓	M30×93, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
193	螺栓	M30×110, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
194	螺栓	M30×120, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
195	螺栓	M30×140, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间
196	螺栓	M30×160, 8.8级, 带螺母、平垫、弹垫	个	50			综合维修通用	检修车间

197	双头螺栓	M20×480，10.9级，带双螺母、平垫、弹垫	个	20			综合维修通用	检修车间
198	双头螺栓	M24×650，10.9级，带双螺母、平垫、弹垫	个	20			综合维修通用	检修车间
199	PE哈夫节	DN100*200mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
200	PE哈夫节	DN200*200mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
201	PE哈夫节	DN250*200mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
202	PE哈夫节	DN150*200mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
203	PE哈夫节	DN100*400mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
204	PE哈夫节	DN150*400mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
205	PE哈夫节	DN200*400mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
206	PE哈夫节	DN250*400mm	个	3			综合维修水管维修	检修车间
合 计								
参加报价厂商条件：具备有效营业执照，独立法人资格，具有与本项目相应的供货能力，且无严重违法失信记录。								
请各竞标单位于竞价结束后24小时内务必将最终报价单盖章扫描件发送至邮箱：yhtzcg@163.com								
注：价格含将物资运送至电厂仓库，价格含__%税率，报价有效期____天。								
报价单位（盖章）：			报价人：			联系方式：		
日期： 年 月 日								