

# 贵州元豪铝业有限公司浇注料等采购清单

| 序号  | 名 称         | 规格型号                         | 单位 | 数量  | 单价<br>(元) | 总价<br>(元) | 备注        | 专业   |
|-----|-------------|------------------------------|----|-----|-----------|-----------|-----------|------|
| 1   | 不沾铝浇注料      | FHA-60                       | 吨  | 2   |           |           | 废铝渣箱、溜槽修补 | 铸造车间 |
| 2   | 筑包料（浇注料）    | 0.025t/袋，可以使用150炉次以上，详见技术要求  | t  | 3   |           |           | 浇铸材料      | 阳极车间 |
| 3   | 筑炉料（酸性炉衬材料） | 0.025t/袋，酸性，详见技术要求           | t  | 5   |           |           | 浇铸材料      | 阳极车间 |
| 4   | 包嘴料（可塑料）    | 0.025t/袋，详见技术要求              | t  | 3   |           |           | 浇铸材料      | 阳极车间 |
| 5   | 水玻璃         | 200kg/桶                      | t  | 0.2 |           |           | 浇铸材料      | 阳极车间 |
| 6   | 线圈胶泥        | 0.025t/袋，详见技术要求              | t  | 1   |           |           | 浇铸材料      | 阳极车间 |
| 7   | 真空抬包浇注料     | HRTBL--130，50±0.5kg/袋，详见技术要求 | t  | 70  |           |           | 出铝抬包维修    |      |
| 合 计 |             |                              |    |     |           |           |           |      |

最终报价请备注所开具发票税率，价格包含将货物运送至甲方厂内指点地点，根据甲方要求送货

参加报价厂商条件：具备项目所需效营业执照或相关资质，独立法人资格，具有与本项目相应的供货能力，且无严重违法失信记录，最终解释权归采购方所有。

|         |                                    |                      |        |            |       |          |
|---------|------------------------------------|----------------------|--------|------------|-------|----------|
| 筑包料技术要求 |                                    |                      |        |            |       |          |
| 标准      | 行业标准                               |                      |        |            |       |          |
| 技术要求    | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) | SiO <sub>2</sub> (%) | 最大颗粒尺寸 | 材料密度       | 使用温度  | 施工加水率    |
|         | 57.00                              | 37.50                | 8 mm   | 2.50 g/cm3 | 1500℃ | 5.5-6.5% |

|         |                  |                                |                                |       |          |  |
|---------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|----------|--|
| 筑炉料技术要求 |                  |                                |                                |       |          |  |
| 标准      | 行业标准             |                                |                                |       |          |  |
| 技术要求    | SiO <sub>2</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 水分    | 使用温度 (℃) |  |
| 标准      | ≥98%             | ≤0.2%                          | ≤0.3%                          | ≤0.5% | 1750     |  |

|         |            |           |         |          |           |
|---------|------------|-----------|---------|----------|-----------|
| 包嘴料技术要求 |            |           |         |          |           |
| 标准      |            |           |         |          |           |
| 技术要求    | 使用温度上限 (℃) | 最大粒度 (mm) | 氧化铝 (%) | 二氧化硅 (%) | 密度(g/cm³) |
|         | 1800       | 5         | ≥95     | 3        | 2.8       |

|          |            |           |         |         |         |          |           |
|----------|------------|-----------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| 线圈胶泥技术要求 |            |           |         |         |         |          |           |
| 标准       |            |           |         |         |         |          |           |
| 技术要求     | 使用温度上限 (℃) | 最大粒度 (mm) | 氧化铝 (%) | 氧化钙 (%) | 氧化铁 (%) | 二氧化硅 (%) | 密度(g/cm³) |
|          | 1800       | ≤2        | 85      | 4.9     | 1.1     | 4.8      | 2.8       |

真空抬包浇注料要求

| 项目            | 指标                    |  |
|---------------|-----------------------|--|
| 氧化铝含量% $\geq$ | 70                    |  |
| 耐压强度          | 110℃*24h $\geq$ 60Mpa |  |
|               | 1100℃*3h $\geq$ 80Mpa |  |
| 抗折强度          | 110℃*24h $\geq$ 5Mpa  |  |
|               | 1100℃*3h $\geq$ 7Mpa  |  |