

广西百色兴和铝业有限公司

采购文件



项目名称：箔轧机支撑辊采购

项目编号：XHLY-CG-24-07-001

2024 年 7 月 10 日



第一章 采购需求

一、项目名称：箔轧机支撑辊采购

二、项目编号：XHLY-CG-24-07-001

三、采购方式：半线上电子化综合评分

四、主要采购内容

完成 2 支箔轧机支撑辊采购供应，具体如下：

名称	规格	材质	数量 (支)	交货期	备注
箔轧机 支撑辊	$\phi 850 \times 1850 \times 4038$ 包含支撑环、压环各两件	86CrMoV7 或 9Cr2MO	2	合同签订之日起 120 天内交货	

五、技术要求

供应商应严格根据采购人的技术参数及图纸进行生产、加工，在出厂前对支撑辊做全面的试验，交货时出具相应的试验报告。支撑辊及配件图纸详见附件。

第二章 商务部分

一、最高限价

本项目最高总限价为 461060.00 元，最终成交金额以实际报价为准。

二、结算付款方式

以供应商实际响应报价为准。

三、采购方式及评审办法

采用半线上电子化综合评分法，即：通过广西阳光采购服务平台企业自采系统（e 交易）进行一次性价并上传响

应文件后，评审小组线下于我公司评标室，按百分制方式对供应商的报价、技术、商务等方面内容进行综合评分，其中：生产技术满分为 30 分、价格分满分为 40 分、结算付款方式满分为 10 分、售后服务满分为 10 分、企业实力满分为 10 分，将综合得分最高的 1 家供应商作为成交供应商。

四、评分标准

（一）生产技术（满分 30 分）

生产技术满分为 30 分，其中：生产工艺产业链流程总体方案满分为 20 分，管理制度分满分为 10 分，标准如下：

1. 生产工艺流程总体方案（满分 20 分）

注：未提供本项内容的不得分。

一档（1-4 分）：整体方案内容冗杂、多余、不合理，不切合项目实际。

二档（5-14 分）：整体方案内容冗杂、多余，交货时间长，质量保证措施及控制流程方法简单，基本满足本项目采购需求。

三档（15-19 分）：整体方案较合理、可行，质量保证措施及控制流程方法较详细，完全满足本项目采购需求。

四档（20 分）：整体方案全面、描述详细，质量保证措施及控制流程方法详细完整，各项内容阐述明晰、详细、完善、合理，完全满足或优于本项目采购需求。

2. 管理制度分（满分 10 分）

注：未提供本项内容的不得分。

一档（1-4 分）：内容冗杂、多余、不合理，不切合项目实际。

二档（5-9 分）：供应商提供各项质量保证体系认证及管理制度，包括但不限于质量管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证、行政管理、原材料采购

管理、生产调度管理、财务管理、廉洁管理等制度的，各项内容阐述简单、合理，切合项目实际，质量体系一般，基本满足本项目生产工艺流程总体方案的实施。

三档（10分）：供应商提供各项质量保证体系认证及管理制度，包括但不限于质量管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证、行政管理、原材料采购管理、生产调度管理、财务管理、廉洁管理等制度的，各项内容阐述较全面，较完整，较完善，较合理，质量保证体系健全，完全满足或优于本项目生产工艺流程总体方案的实施。

（二）价格分（满分 40 分）

本采购项目报价通过广西阳光采购服务平台企业自采系统（e 交易）进行多轮次报价（减价竞价），各供应商最终报价为最高限价（461060.00 元）得基础底分 20 分，根据供应商报价与最高限价的比值，每下浮 0.5%，在底分的基础上加 1 分，具体计算公式为： $(1 - \text{供应商报价} / \text{最高限价}) / 0.005 + 20$ ，得分保留四位小数。如报价大于最高限价则响应文件无效。

（三）结算付款方式分（满分 10 分）

1. 基本要求

以“合同生效后 10 个工作日内，采购人预付 30% 货款，提货前支付 65% 提货款，款到发货，供应商应于 7 个工作日内向采购人开具全额 13% 增值税专用发票；剩余 5% 货款作为质保金，到货 5 个月内支付；支付方式为银行承兑汇票”为基本要求，得底分 5 分。如不符合本基本要求，则按以下方法评审：

按付款比例为 100% 进行评审，其中：质保金比例 $\geq 5\%$ ，预付款 $\leq 30\%$ ，提货款 $\leq 65\%$ ，各项占比应在本范围要求内，符合以上“基本要求”格式，每 1% 质保金得 1 分；质保期每增加或减少 1 个月，相应增减 0.5 分/月；未按“基本要求”



格式报价，减 1 分，最高 10 分。供应商可根据自身情况灵活调整报价。

(四) 售后服务分 (满分 10 分)

注：未提供本项内容的不得分。

一档 (1-4 分)：提供售后服务承诺、质量问题处理方案等，整体方案内容冗杂、多余、不合理，不切合项目实际。

二档 (5-9 分)：提供售后服务承诺、质量问题处理方案等，措施及流程简单，基本满足本项目需求。

三档 (10 分)：整体方案合理、全面、可行，措施及流程方法详细，完全满足本项目需求。

(五) 企业综合实力及信誉业绩 (满分 10 分)

企业综合实力及信誉业绩满分为 10 分，其中：企业综合实力满分为 5 分，信誉业绩满分为 5 分。

1、企业综合实力 (满分 5 分)

根据各供应商的企业概况、综合实力，承担本项目能力情况，基本满足本项目需求得 1 分，完全满足本项目需求得 3 分，优于本项目需求得 5 分。

2、近三年信誉业绩分 (满分 5 分)

供应商每提供 1 份，自 2022 年 1 月 1 日起至今的轧机支撑辊有效 (已履约) 合同复印件得 1 分，最高 5 分。

五、评审小组

评审小组由 3 人组成，采购人于评审会前 3 小时，在采购人评标评审专家库中随机抽取。

六、监督人员

邀请采购人的集团公司纪检监察部派员到场监督。

第三章 采购公告

一、供应商资格要求



1. 注册并审核通过成为广西阳光采购服务平台“e 交易”认证会员；

2. 供应商必须是中华人民共和国境内注册的企业法人，注册生产或经营本次采购的货物或服务；

3. 供应商应具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业、资产重组或破产状态，财产未被接管、冻结；

4. 具有轧辊设备生产、销售资质。应具备良好的市场信誉和安全业绩，配有专职售后维护人员，能够及时做好日常巡查维护和售后服务，满足采购人需要；

5. 本项目不接受联合体投标、不接受转包。

二、公告报名时间、响应保证金

（一）报名时间

以广西阳光采购服务平台公告时间为准。

（二）响应保证金

1. 意向供应商按广西阳光采购服务平台相关要求缴纳响应保证金。成交后成交供应商保证金将自动转为平台服务费（如有剩余，成交方保证金 15 个工作日内退还；其他供应商保证金 5 个工作日内退还）。

2. 保证金到账截止日期：以广西阳光采购服务平台公告时间为准。保证金缴纳方式：意向供应商通过广西阳光采购平台“e 交易”系统会员注册账号自行将保证金按规定方式和时间及时足额缴至系统提示的账户（以系统到账为准），拒绝以其它方式缴纳，禁止第三方代缴保证金，保证金未在规定时间内到账的，响应（报价）无效。具有下列情形之一的，保证金将不予退还：

（1）成交供应商若明示或以其他行为不按规定时间签订或拒不签订正式合同的；

（2）成交供应商因恶意竞争、经营财务发生较大变化



等自身原因要求放弃成交的;

(3) 成交供应商存在违法行为获取成交或存在以其他方式弄虚作假行为骗取成交的;

(4) 响应有效期内供应商撤销响应文件的。

三、报名及相关要求

供应商须按要求(详见第四章 响应文件格式)编制一次性响应报价文件,上传至广西阳光采购服务平台,否则将视为无效报名。

四、获取采购文件时间及方式

1. 获取时间:以广西阳光采购服务平台公告时间为准。

2. 获取方式:请供应商在广西阳光采购服务平台本项目进行报名并缴纳响应保证金后,自行联系广西百色兴和铝业有限公司商务部获取采购文件。

3. 联系人及联系方式:黄建雄 18677614561

五、报价时间及地点

1. 时间:以广西阳光采购服务平台公告时间为准。

2. 地点:广西阳光采购服务平台线上采购系统。

六、递交响应文件截止时间、地点

1. 截止时间:以广西阳光采购服务平台公告时间为准。

2. 递交地点:广西阳光采购服务平台线上采购系统。

七、合同签订

成交公告结束之日起10个工作日内,成交供应商应与采购人签订合同。逾期未签订合同将视为放弃成交权,采购人有权解除成交。

八、监督与投诉

1. 投诉受理部门:广西百色能源投资发展集团有限公司
纪检监察部

2. 联系地址:百色市右江区龙景东路10号(电力调度大



楼 9 楼)

3. 联系电话: 0776-2833950

4. 电子邮件: bsnyjw2833950@163.com

5. 邮政编码: 533000

第四章 响应文件格式

各响应报价供应商须在报价截止时间前, 按响应文件格式及相关要求编制本项目的一次性报价响应文件, 加盖公章后以电子文档的形式, 上传至广西阳光采购服务平台。评审小组逐一进行评审后编制评审报告。响应文件格式如下:



响应文件（封面）

项目名称：箔轧机支撑辊采购

项目编号：XHLY-CG-24-07-001

响应单位：_____（单位名称并盖单位章）

法定代表人或其他委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日



响应文件目录

目 录

(供应商参考自拟)

采购响应函及承诺函 2

第一项 资格审查部分..... X

第二项 生产技术部分..... X

第三项 商务部分..... XX



采购响应函

广西百色兴和铝业有限公司：

一、我方已仔细研究了贵公司 箔轧机支撑辊采购 项目的采购文件全部内容，愿意以报价函的价格、响应文件要求及响应文件的承诺履行义务。

二、我方的响应文件包括下列内容：

1. 资格审查部分
2. 生产技术部分
3. 商务部分

响应单位：_____

(公章)

日期：____年____月____日

承诺函

一、我方承诺响应文件的全部要求。

二、我方承诺响应文件有效期（自响应文件递交截止之日起 60 天）内不撤销响应文件。

三、如果我方成交，我方承诺：

1. 接收到成交通知书后，在通知书规定的期限内与你方签订合同；

2. 在签订合同时不向你方提出附加条件；

3. 在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务；

四、我方在此声明，所提交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。

响应单位：_____（公章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字）

单位地址：_____

联系电话：_____

统一社会信用代码：_____

邮政编码：_____



第一项 资格审查部分

一、身份证明

法定代表人身份证明（适用于无委托代理人的情况）或
授权委托书（适用于有委托代理人的情况）

法定代表人身份证明

单位名称：_____

姓名：_____性别：____年龄：____职务：____身

份证号：_____系_____（

响应单位名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

（粘贴身份证）

响应单位：_____（公章）

_____年_____月_____日



授权委托书

本人_____（姓名），身份证号_____，
系_____（单位名称）的法定代表人
，现委托_____（姓名），身份证号_____，
为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确
认、递交、撤回、修改响应文件、签订合同和处理有关事宜
，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证复印件及委托代理人身份证复印件

（粘贴身份证）

响应单位：_____（公章）

法定代表人：_____（签字）

委托代理人：_____（签字）

_____年____月____日



单位印签信息留存

单位全称：	开户银行全称：
联系人及电话：	账号：
单位公章	单位合同章
单位财务专用章	单位法人章（或签字）
留存日期：2024 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日	

注：（1）如我公司在本表格提交贵司后发生印章信息变更，我公司
会及时通知贵公司；

（2）即日起我公司所有业务往来均以此印签为准；

（3）单位名称与合同主体名称保持一致。



二、资格审查

1. 营业执照、开票资料及收款账户信息（加盖公章）；
2. 企业信用查询结果及企业信用信息真实承诺；

信用信息查询结果网页打印件须显示响应单位名称以及“失信被执行人”、“企业信用信息”查询结果、打印时间或查询时间，须加盖公章。

企业信用信息真实承诺

致广西百色兴和铝业有限公司：

我单位承诺，如未如实提供“信用中国网站（<http://www.creditchina.gov.cn/>）、国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>）”查询结果，接受本次采购作为否决处理。

响应单位：_____（公章）

法人或代理人：_____（签字）

_____年____月____日

第二项 生产技术部分



一、生产工艺流程方案

(编制工艺流程及生产方案)

二、管理制度

响应单位提供各项质量保证体系认证及管理制度，包括但不限于质量管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证、行政管理、原材料采购管理、生产调度管理、财务管理、廉洁管理等制度。

第三项 商务部分

一、报价单



公司 报价单

一、项目名称：箔轧机支撑辊采购。

二、报价内容

2 支箔轧机支撑辊采购供应，具体如下：

名称	规格	材质	数量 (支)	单价 (元/支)	金额 (元)	备注
箔轧机 支撑辊	φ 850 × 1850 × 4038 包含支撑环、压环各 两件	86CrMoV7 或 9Cr2M0	2			

注：1. 以上价格包含但不限于运费及相关保险费用、装卸货费用、税费（13%增值税专用发票）等全部费用的到厂价。

2. 本报价与我国在广西阳光采购服务平台对该项目的最终报价一致。

三、结算付款方式：合同生效后，采购人向成交供应商预付合同总金额____%的预付款，供应商完成轧辊生产可交付并开具全额 13%增值税专用发票后，采购人支付____%提货款，剩余____%货款作为质保金，质保期满后支付。质保期为验收合格之日起 11 个月（验收期：货到之日起 30 日内，采购人出具验收合格单）；支付方式为现汇或银行承兑汇票。

四、本公司承诺并如实填报以下事项

1. 交货地点：广西百色兴和铝业有限公司仓库。
2. 交货期：合同签订之日起120天内。
3. 质量及服务：按广西百色兴和铝业有限公司采购合同所需的质量、进度供货及售后服务等。
4. 本报价有效期限：自响应文件递交截止之日起60天。

报价单位：_____公司（公章）

2024 年__月__日

联系人：_____电 话：_____



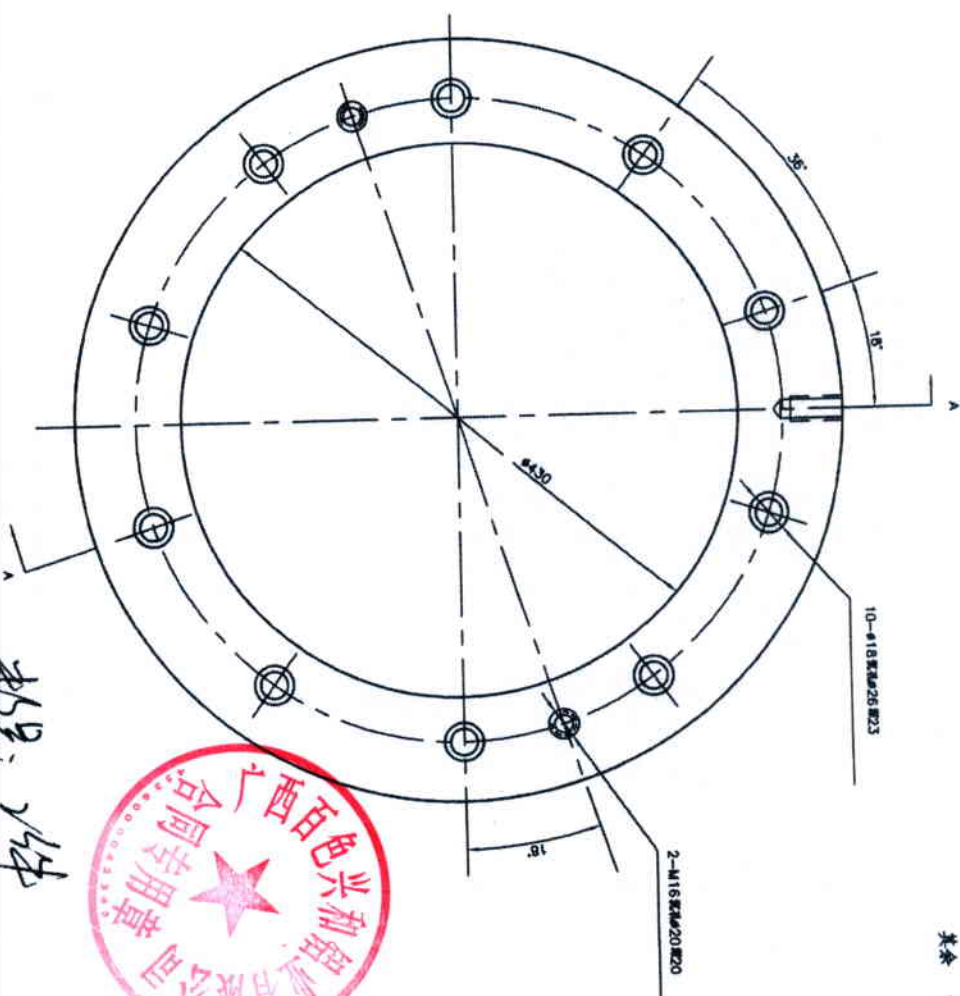
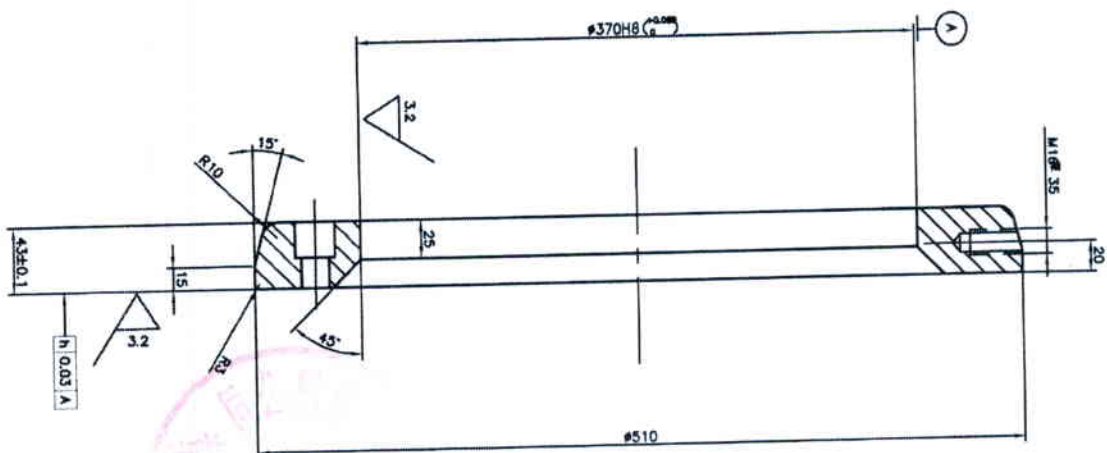
二、售后服务承诺、质量问题处理方案

(提供售后服务承诺、质量问题处理方案)

三、企业综合实力及信誉业绩

(提供企业概况简介、承担本项目能力情况;自 2022 年 1 月 1 日起至今的轧机支撑辊有效合同复印件)



$\lambda \rightarrow \lambda$ 

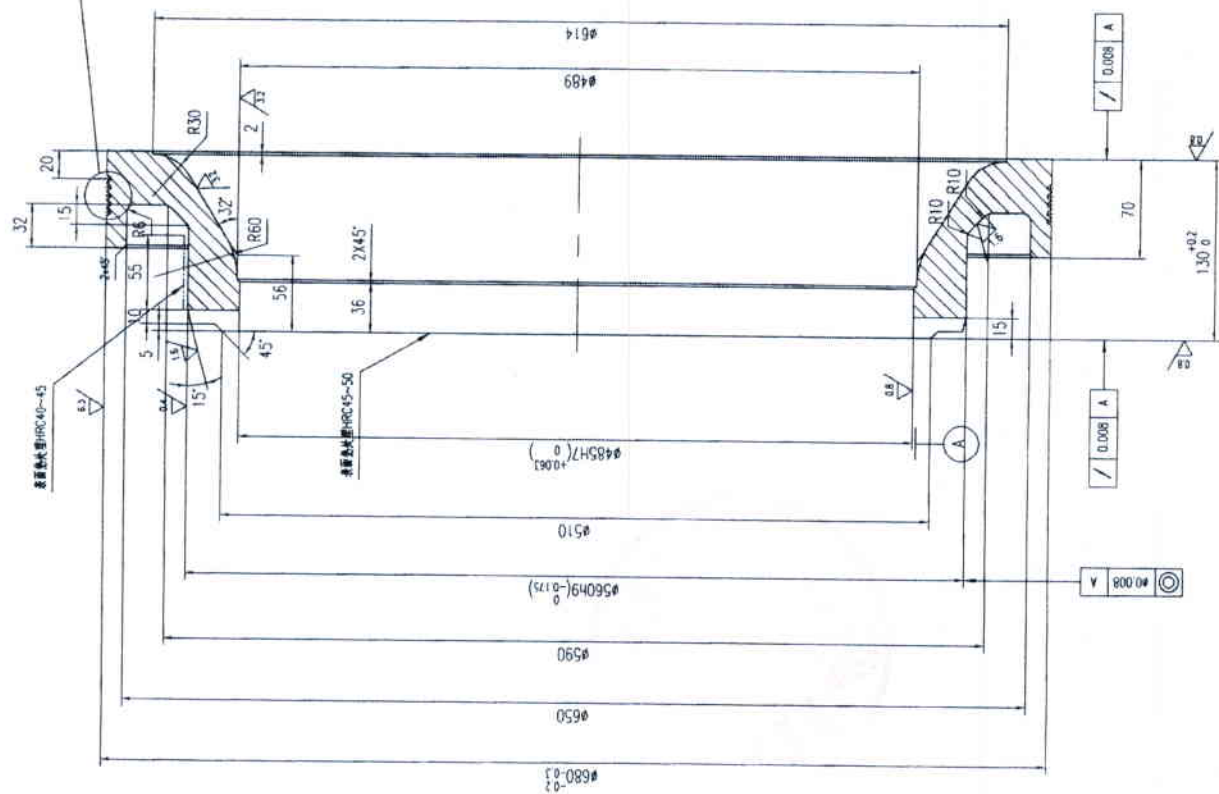
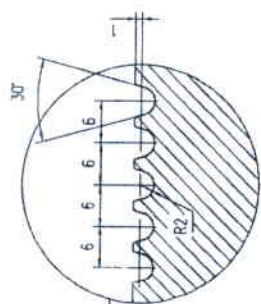
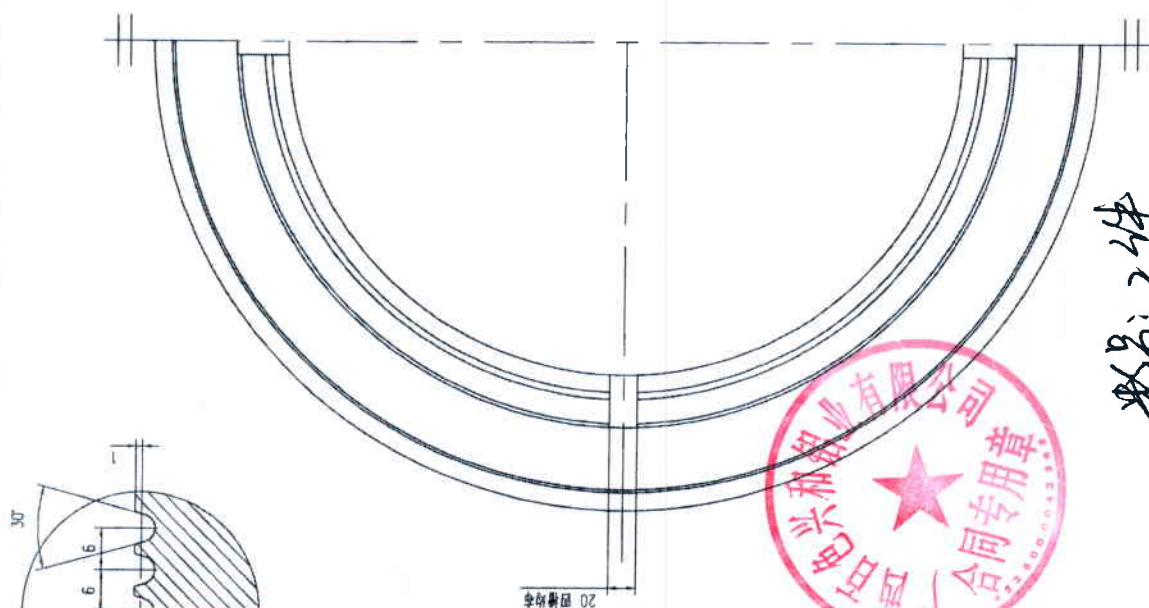
注：軌角鋼風

抄号: 244



			图号		C2302.B.1BR.108	
			名称		C2302.B.1BR.108	
			详细图例		C2302.B.1BR.108	
材料			比例		1:3	
数量			零件		Q235-A	
零件号			零件号		18	
版本号			版本号		A	

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



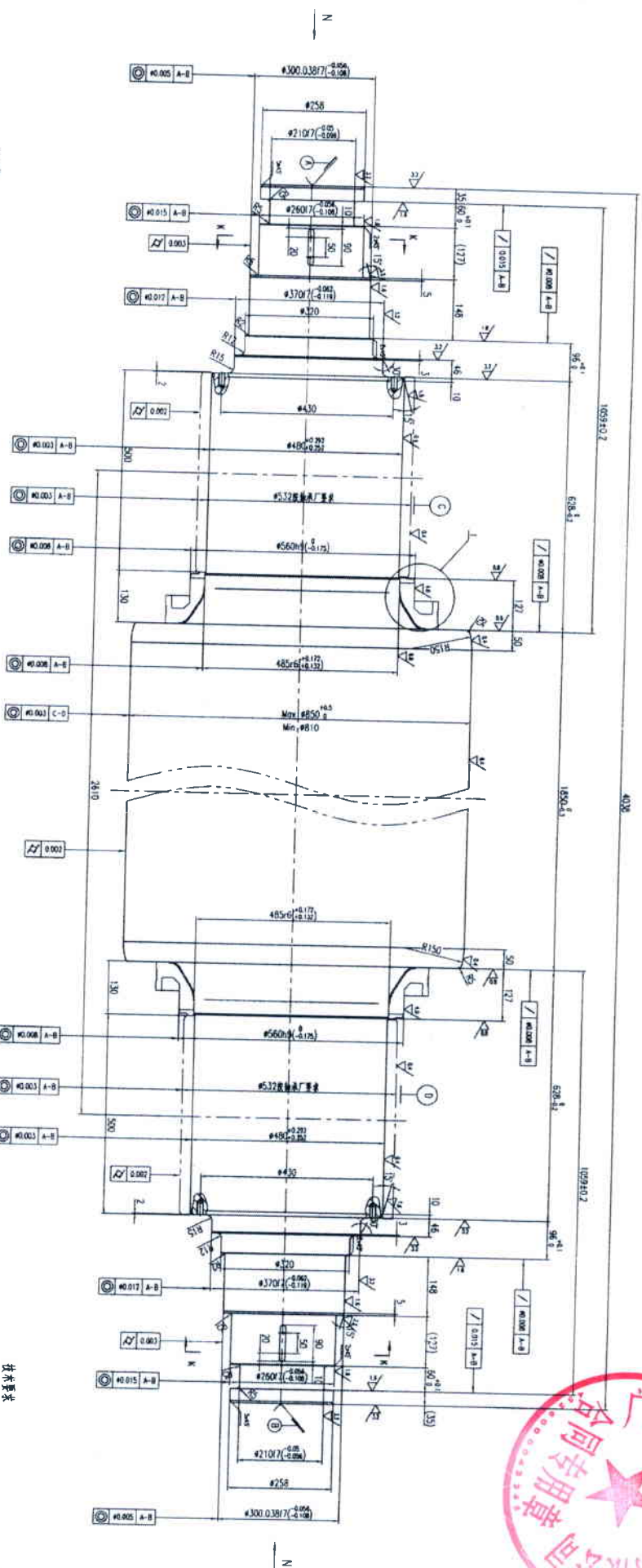
数量: 2件

技术要求

1. 调质处理HB241~286
2. 棱角倒钝。

倒转

[illegible][illegible]



技术要求

1. 零件材料为45号钢，热处理为调质，硬度HRC28-32。
2. 零件表面粗糙度Ra1.6，重要表面Ra0.8。
3. 零件热处理后变形量控制在0.1mm以内。
4. 零件装配时，各配合面应涂防锈油。
5. 零件在运输过程中应轻拿轻放，不得磕碰。
6. 零件在储存过程中应定期检查，防止生锈。
7. 零件在装配前应进行清洗，不得有油污。
8. 零件在装配时应按照装配图的要求进行。
9. 零件在装配后应进行检验，合格后方可出厂。
10. 本技术要求如有变更，应及时通知相关部门。

数量: 1根

设计: 2017.10.20

图名	支承销	图号	C280LB BR 114
比例	1:1	材料	45号钢
数量	1	备注	
上海天壹机械有限公司 Shanghai Tian Zhiang Machinery Co., Ltd. 地址: 上海市浦东新区川沙新镇周浦镇 电话: 021-51681111			

